|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование параметра** | **16К20** | **16Д20** | **16Д25** |
| **Основные параметры станка согласно ГОСТ 440-81** |  |  |  |
| Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм | 400 | 400 | 500 |
| Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм | 220 | 220 | 290 |
| Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над выемкой (обозначение Г), мм | 310 | 630 | 700 |
| Наибольшая длина устанавливаемой детали РМЦ, мм | 710, 1000, 1400, 2000 | 750, 1000, 1500 | 1000, 1500, 2000 |
| Наибольшая масса обрабатываемого изделия в центрах, кг | 1300 |  |  |
| **Шпиндель** |  |  |  |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 52 | 63 | 63 |
| Инструментальный конус шпинделя, мм | Морзе 6 | М80 | М80 |
| Фланец шпинделя, мм | 6К | 6М | 6М |
| Мощность привода главного движения, кВт | 10 | 11 | 11 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 12,5..1600 | 8,5..2000 | 8,5..2000 |
| Количество прямых скоростей шпинделя | 22 | 27 | 27 |
| Количество скоростей, переключаемых без остановки шпинделя |  | 9 | 9 |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе, кН\*м |  | 2 | 2 |
| **Суппорт. Подачи** |  |  |  |
| Высота резца, мм/об |  | 25 | 25 |
| Диапазон продольных подач, мм/об | 0,05..2,8 | 0,05..10,7 | 0,05..10,7 |
| Диапазон поперечных подач, мм/об | 0,025..1,4 | 0,025..5,35 | 0,025..5,35 |
| Количество подач продольных/ поперечных | 22/ 24 | 32/ 32 | 32/ 32 |
| Скорость быстрых перемещений продольных/ поперечных, м/мин | 3,8/ 1,9 | 4/ 2 | 4/ 2 |
| Количество резьб, мм |  |  |  |
| Пределы шагов метрических резьб, мм | 0,5..112 | 0,5..112 | 0,5..112 |
| Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм | 0,5..112 | 0,25..56 | 0,25..56 |
| Пределы шагов модульных резьб, модуль | 0,5..56 | 0,5..112 | 0,5..112 |
| Пределы шагов питчевых резьб, питч диаметральный | 56..0,5 | 56..0,25 | 56..0,25 |
| **Задняя бабка** |  |  |  |
| Центр пиноли задней бабки по ГОСТ 13214-79 | М5 | М5 | М5 |
| Наибольшее перемещение пиноли, мм | 150 | 150 | 150 |
| **Электрооборудование и привод** |  |  |  |
| Количество электродвигателей на станке | 4 | 3 | 3 |
| Электродвигатель главного движения, кВт | 10 | 11 | 11 |
| Электродвигатель быстрых перемещений, кВт | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| Электродвигатель насоса СОЖ, кВт | 0,12 | 0,125 | 0,125 |
| Электродвигатель гидростанции, кВт | 1,1 | - | - |
| **Габариты и масса станка (РМЦ = 1000)** |  |  |  |
| Габариты станка (длина ширина высота) (РМЦ = 1000), мм | 2795 х 1190 х 1500 | 2880 х 1270 х 1605 | 2880 х 1320 х 1605 |
| Масса станка, кг | 3005 | 2800 | 2880 |