Станки модели 3к634 предназначены для заточки металлорежущего, деревообрабатывающего и другого инструмента, в том числе резцов, сверл и легких обдирочных работ.

Класс точности станка Н  
Рекомендуемая высота затачиваемых резцов, мм 6-100  
Диаметр затачиваемых сверл, мм 6-60  
Угол при вершине сверла, град 70o-140o  
Задний угол, град до 20o  
Угол поворота, град +20o..-1o  
Диаметр контактноого ролика, мм 400  
Ширина шлифовальной ленты, мм 80  
Длина шлифовальной ленты, мм 3000  
Усилие натяжения шлифовальной ленты, Н до 1000  
Наибольший диаметр полировального круга, мм 400  
Наибольшая высота полировального круга, мм 55  
Диаметр отверстия полировального круга, мм 50  
  
Тип и размеры шлифовального круга:  
  
1 - 400x50x203 посад.место  
5 - 400x50x203  
  
Скорость шлифования при новом шлифовальном круге, м/с 30  
Конец шлифовального шпинделя (диаметр/длина), мм 40/40  
Расстояние от основания станка до оси шпинделя, мм 900  
Частота вращения шпинделя, об/мин 1440  
Напряжение, В/Частота, Гц 380/~50  
Мощность, кВт 4,0  
Габариты, мм 1000х680х1230  
Масса, кг 358